



FORÇA E PRECISÃO QUE FAZEM A DIFERENÇA



ONZE7 Comunicação | (19) 9 8193 7170

Av. Theodoro Gogolla, 407
Distrito Industrial - Vinhedo - SP
CEP: 13.288-178

+55 (19) 3856.6161 | 3856.6150
+55 (19) 9 7423 2230





UMA EMPRESA BRASILEIRA PRONTA PARA OS DESAFIOS DE UM MERCADO CADA VEZ MAIS COMPETITIVO E EXIGENTE

Fundada em Abril de 1977, a **STILEX** mantém o seu DNA arrojado e inovador, que acompanha um mercado tão dinâmico e em constante transformação, promovendo a modernização de seus processos e produtos, tornando-se por diversas vezes referência no setor.

A combinação desses fatores aliada à sua visão única posiciona a marca como uma das mais fortes e importantes do País. Esse reconhecimento ultrapassa as nossas fronteiras, apresentando o alto padrão de qualidade da **STILEX** no Brasil e no exterior.

DIFERENCIAIS

A **STILEX** possui uma vasta linha de produtos que atende a diversos segmentos de mercado. Desde o padrão até materiais sob medida, marcando presença também no setor de alta performance.

A melhor relação custo-benefício dos nossos produtos, nos coloca em ótima posição em relação aos concorrentes. A fabricação de acordo com os mais exigentes padrões técnicos oferece aos nossos clientes qualidade de acabamento, durabilidade e capacidade de remoção.

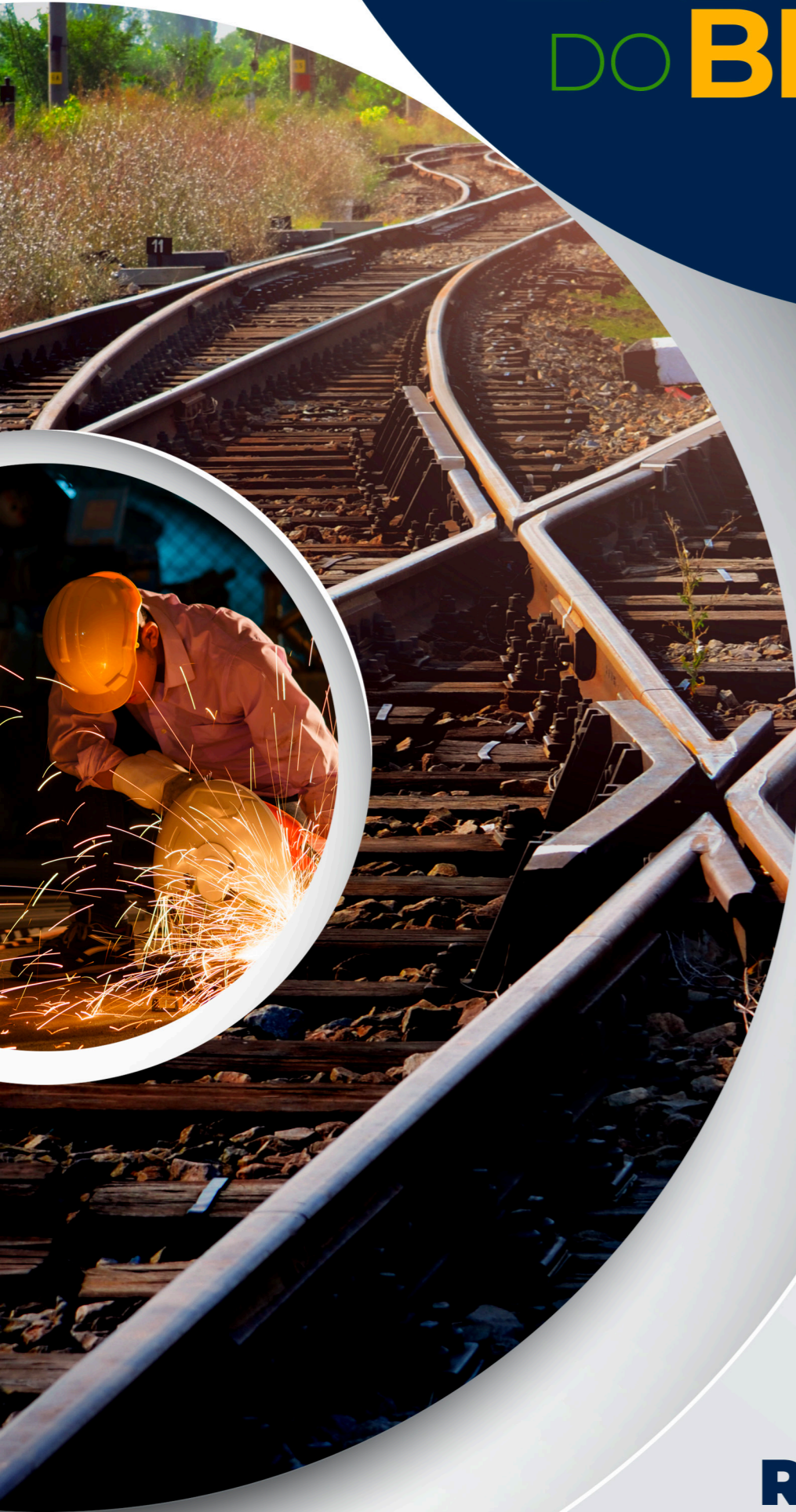
Para um desenvolvimento como um todo, realizamos também treinamentos para capacitar os nossos parceiros. Isso aumenta a qualidade do atendimento, motiva a equipe e melhora o seu conhecimento técnico para resolver todas as demandas.

OBJETIVOS

Ir além do acompanhamento das mudanças tecnológicas, criando tendências para ofertar os melhores produtos com as certificações de qualidade pelo ISO9001 e ABNT. Aceitar os desafios que o mercado nos impõe para alcançar a evolução do nosso negócio.



 **ABRASIVO**
DO **BRASIL**



DISCOS

LINHA DE DISCOS STILEX

[+]
ECONOMIA
RENDIMENTO
PRECISÃO

 **stilex**
ABRASIVOS
O ABRASIVO DO BRASIL

DISCOS DE CORTE PARA AÇO EM GERAL



SCA 702

Linha alta performance metal/aço/ excelente capacidade e velocidade de corte/ desenvolvido com alta tecnologia



SCA 102

Linha semi-profissional com excelente relação preço x desempenho aplicações universais em metais



SCA 202

Linha profissional excelente rendimento corte rápido e longa vida útil



SCI 302

Linha inox com alta agressividade nos cortes - excelente desempenho desenvolvido para aplicações em aços inoxidáveis



SCZ 402

Linha super performance aço/ ferro cinzento nodular, branco e inox/ alto poder de corte/ desenvolvido com alta tecnologia

DIMENSÕES

Polegada	Milímetro	Polegada	Milímetro	Polegada	Milímetro
2 x 1/8 x 1/4	50,8 x 3,2 x 6,4	9 x 1/8 x 7/8	228,6 x 3,2 x 22,2	12 x 1/8 x 1	304,8 x 3,2 x 25,4
3 x 1/8 x 1/4	76,2 x 3,2 x 6,4	10 x 1/8 x 5/8	254 x 3,2 x 16	14 x 1/8 x 1	355,6 x 3,2 x 25,4
3 x 1/8 x 3/8	76,2 x 3,2 x 9,5	10 x 1/8 x 3/4	254 x 3,2 x 19	14 x 3/16 x 1	355,6 x 4,8 x 25,4
4 1/2 x 1/8 x 20	110 x 3,2 x 20	10 x 1/8 x 1	254 x 3,2 x 25,4	16 x 1/8 x 1	406,4 x 3,2 x 25,4
4 1/2 x 1/8 x 7/8	110 x 3,2 x 22,2	12 x 1/8 x 5/8	304,8 x 3,2 x 16	16 x 3/16 x 1	406,4 x 4,8 x 25,4
7 x 1/8 x 7/8	177,8 x 3,2 x 22,2	12 x 1/8 x 3/4	304,8 x 3,2 x 19	20 x 3/16 x 1	508 x 4,8 x 25,4

DISCOS FINOS ESPECIAIS



SCE 302

Disco de corte 2 em 1 aplicável em aço e aço inoxidável. A linha 302 garante aos usuários qualidade e segurança com muito mais economia na operação



SXT 303

Disco de corte 2 em 1 linha alta performance aplicável em aço e aço inoxidável/ corte preciso com alta tecnologia diminuindo a fadiga sobre a operação

DIMENSÕES

Polegada	Milímetro	Polegada	Milímetro
4 1/2 x 3/64 x 7/8	114,3 x 1,0 x 22,2	7 x 1/16 x 7/8	177,8 x 1,6 x 22,2
4 1/2 x 1/16 x 7/8	114,3 x 1,6 x 22,2	9 x 5/64 x 7/8	228,6 x 2,0 x 22,2

DISCOS DE CORTE PARA REFRAATÁRIO, FUNDIÇÃO E FORJARIA



SCR 612

Linha refratária para acabamento perfeito em aplicação de materiais não ferrosos e granitos



SCF 502

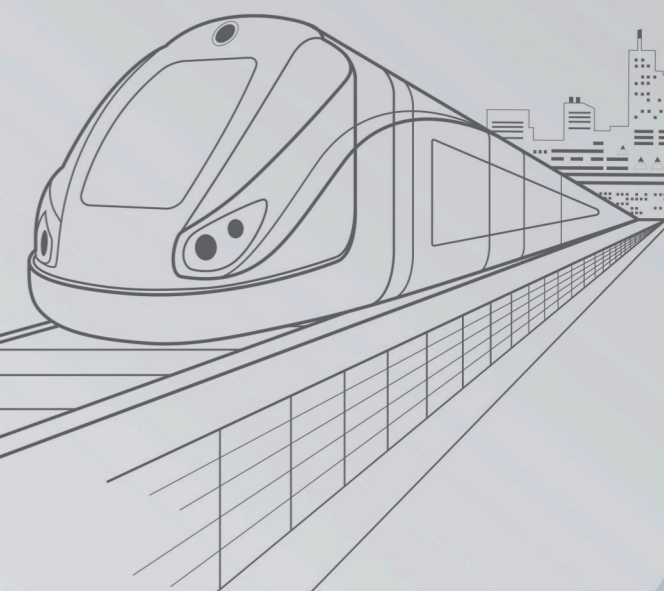
Linha fundição para materiais não ferrosos excelente eficiência em corte na aplicação de ferro fundido nodular branco e cinzento

DISCOS DE CORTE LINHA FÉRREA



SCA 202 TRILHO

Discos para corte de todos os tipos de trilhos ferroviários com alta tecnologia que promove altíssimo rendimento e segurança na operação. Indicado para utilização em máquinas manuais em trabalhos de até 100 m/s



DISCOS DE DESBASTE PARA AÇO EM GERAL



SDX 710

Linha desbaste alta performance zirconado com formulação especial para uso em processos pesados com excelente taxa de remoção nas aplicações de aço, ferro fundido nodular cinzento, branco e manganês



SDA 110

Linha desbaste semi-profissional com ótima relação custo x benefício/ aplicação ideal metal/ aço



SDA 210

Linha desbaste profissional indicado para desbaste de chapas e perfis, nas montagens e manufaturas industriais/ aplicação ideal metal/ aço



SDI 310

Linha de desbaste para aços inoxidáveis/ excelente ação de desbaste com alto rendimento e durabilidade proporcionando elevado nível de acabamento



SDZ 410

Linha desbaste zirconado com alta tecnologia indicado para processos pesados com excelente taxa de remoção nas aplicações de aço, ferro fundido nodular cinzento, branco e inox

DIMENSÕES

Polegada	Milímetro
4 1/2 X 3/16 X 7/8	114,3 X 4,8 X 22,2
4 1/2 X 1/4 X 7/8	114,3 X 6,4 X 22,2
7 X 1/4 X 7/8	177,8 X 6,4 X 22,2
9 X 1/4 X 7/8	228,6 X 6,4 X 22,2

DISCOS DE DESBASTE PARA FUNDIÇÃO, MÁRMORE E GRANITO



SDG 24 SDG 36 SDG 120

Linha de desbaste refratária para aplicações em materiais não ferrosos e granitos

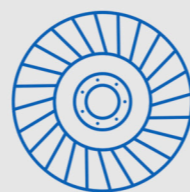


SDF 540

Linha de desbaste apropriado na aplicação de ferro fundido e materiais não ferrosos



DISCOS FLAP



SGC 77 CERÂMICA (NOVO)

Grão Cerâmico desenvolvido com alta tecnologia resultando em alto poder de remoção

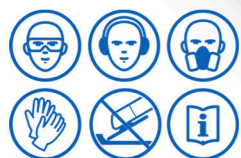
LINHA CERÂMICA

LINHA ÓXIDO DE ALUMÍNIO

INDUSTRIAL 2 EM 1

Grão Zirconado profissional - excelente taxa de remoção nas aplicações em aços e aços inoxidáveis

LINHA ZIRCONADO



DIMENSÕES

4 1/2 X 7/8
7 X 7/8

GRÃOS

40 - 60 - 80 - 120
40 - 60 - 80 - 120

RPM RECOMENDADOS

13.300
8.500



STRONG

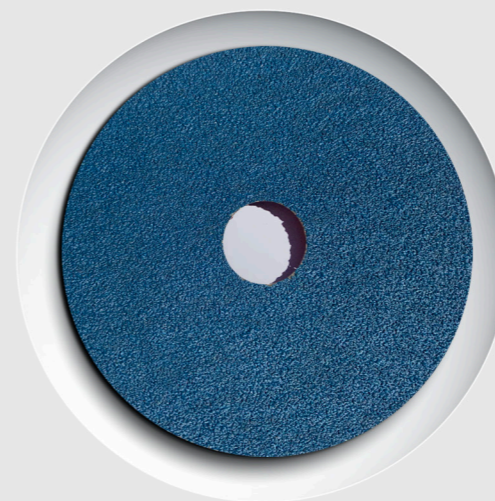
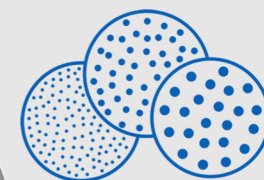
Grão em óxido de alumínio foi desenvolvido para proporcionar desempenho e produtividade nas aplicações em metais e madeiras



HOBBY 2 EM 1

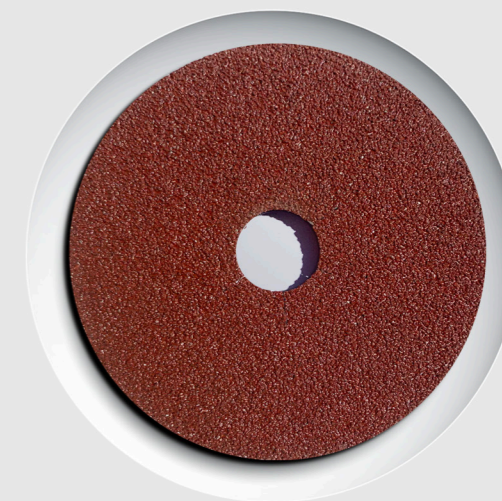
Grão zircônio semi-profissional desenvolvido para produtividade nas aplicações em metais e inox

DISCO DE LIXAS/ RODAS DE LIXAS



LIXA ZIRCONADO

Disco de fibra em zircônio alta agressividade para trabalho em aços e aços inoxidáveis



LIXA MARROM

Disco de lixa grão óxido de alumínio boa relação custo/benefício - aplicação em aço e madeiras

DIMENSÕES

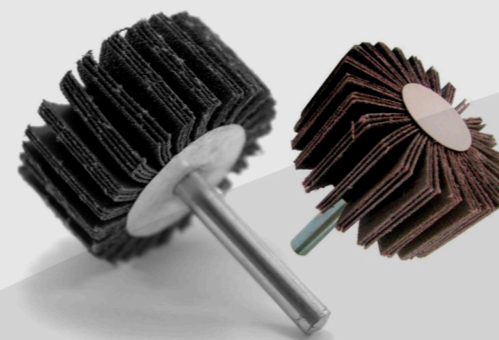
4 1/2 X 7/8
7 X 7/8

GRÃOS

24 - 36 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120
24 - 36 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120

RPM RECOMENDADOS

13.300
8.500

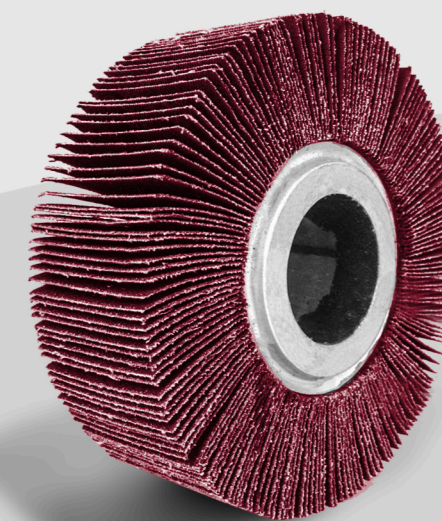


RODAS MINIKONTOUR

GRANULOMETRIA De 36 a 400

*Hastes de 1/4 e 6mm

*Dimensões especiais sob consulta



RODAS POLIKONTOUR

De 36 a 400

*Dimensões especiais sob consulta

Desenvolvida no grão óxido de alumínio - as rodas de lixas são ideais em remoção de solda, limpeza, polimento e remoção de ferrugens

As lixas são projetadas com tecnologia avançada para obter um excelente resultado na aplicação, comprovando a qualidade nas rodas minikontour e polikontour

ESPECIFICAÇÕES

CORTE

SCA – Stilex Corte Aço

SCF – Stilex Corte Fundido (Nodular e Cinzento)

SCI – Stilex Corte Inox

SCR – Stilex Corte Refratário

SCZ – Stilex Corte Zirconado

DESBASTE

SDA – Stilex Desbaste Aço

SDF – Stilex Desbaste Fundido (Nodular e Cinzento)

SDG – Stilex Desbaste Granito e Mármore

SDI – Stilex Desbaste Inox

SDZ – Stilex Desbaste Zirconado

SDX – Stilex Desbaste Zirconado Especial



stilex
ABRASIVOS

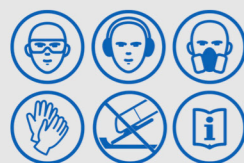
O ABRASIVO DO BRASIL



REBOLOS

LINHA DE REBOLOS STILEX

AS NORMAS DE SEGURANÇA PRESCREVEM:



- De não superar, por nenhuma razão, a velocidade máxima indicada em cada tipo de abrasivos;
 - De não utilizar discos de corte como discos de desbaste;
 - O armazenamento correto dos abrasivos de liga em locais com temperatura controlada entre 15°C e 30°C e umidade relativa entre 45% e 75%;
 - Inspeccionar os abrasivos de liga antes de utilização para verificar eventuais danos ocorridos durante o transporte ou armazenamento;
 - Montagem correta dos abrasivos de liga com a utilização de flanges de acordo com as normas;
 - Utilização correta da capa de produção de acordo com o equipamento original;
 - Utilizar aspiradores de pó;
 - Não utilizar produtos destinados à máquinas fixas em máquinas portáteis.
- Os abrasivos de liga montados e usados indevidamente ou danificados são perigosos e podem causar sérios danos aos operadores e as pessoas que por ventura estejam ao seu redor.
- NORMA ABNT 15230

REBOLO RETO TIPO: 1



TIPOS DE GRÃOS ABRASIVOS

A - Óxido de Alumínio Marrom	C - Carbetto de Silício Preto	RU - Óxido de Alumínio Rosa
DA - Óxido de Alumínio Marrom e Branco	AA - Óxido de Alumínio Branco	GC - Carbetto de Silício Preto

IDENTIFICAÇÃO DE LEITURA DE REBOLO

A 46 0 6 V	Tipo de Abrasivos	Tamanho do Grão	Dureza	Estrutura	Liga
	A	46	0	6	V

Medida de fabricação (Diâmetro): 2" polegada à 32"

Medida de fabricação (Espessura x Furo): Padrões e Especiais

Tipos de ligas: V - Vitrificado/ B - Resinóide

LINHA FÉRREA

REBOLO ANEL\ COPO RETO: TIPOS - 6, 36 E 37



REBOLOS ESPECIAS TIPOS: 2, 3, 4, 5, 7, 9, 12, 13, 35



TIPOS DE REBOLOS

Rebolo anel / Rebolo faca /
Rebolo chanfrado/
Rebolo rebaixado em 1 lado/
Rebolo rebaixado em 2 lados/
Rebolo copo duplo / Rebolo prato/
Anel colado em placa

Medida de fabricação (Diâmetro):
2" polegada à 32"

Medida de fabricação (Espessura x Furo):
Padrões e Especiais

Fabricação de todos os tipos de Rebolos, Grãos e Ligas (Vitrificado e Resinóide)

COPO CÔNICO

Aplicação: Indicado para afiação ou retificação de ferramentas de aço de alta dureza

Medida de fabricação (Diâmetro):
3" polegada a 6"

Medida de fabricação (Espessura x Furo):
até 2" polegada



OGIVAL

TIPOS 16, 17, 17R, 18, 18R, 19 e 19R

Desenvolvidos para remoção de rebarbas internas e em locais de difícil acesso, produzidos em Óxido de alumínio marrom, Carbetto de silício preto e Óxido de Zircônio, apresentam alto poder de remoção e facilidade na operação

COPO CONICO COM ROSCA MARMORARIA

Aplicação: Indicado para boleamento e acabamento de mármore e granito

Medida de fabricação (Diâmetro):
4" polegada, 5 e 6"

Medida de fabricação (Espessura x Furo):
2" polegada x m14
- Granometria 16 à 180



REBOLOS TIPOS: 6, 11, 90

COPO RETO/ TIJOLO MARMORISTA

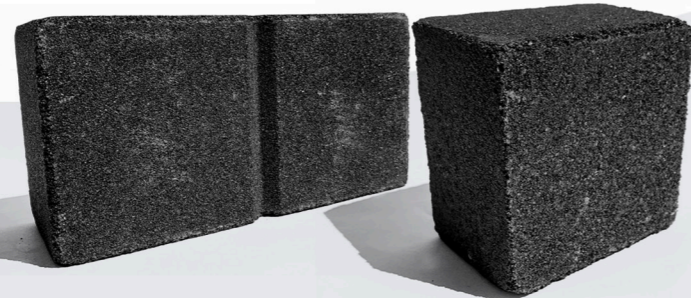


COPO RETO

Aplicação: Indicado para afiação ou retificação de ferramentas de aço de alta dureza
Medida de fabricação (Diâmetro): 2" polegada à 16"
Medida de fabricação (Espessura x Furo): padrões e especiais

TIJOLO MARMORARIA

Aplicação: Produzido em carbetto de silício, para uso em operações de desbaste, acabamento de pisos de mármore, granito e granilite
Medida de fabricação (Diâmetro): 3x3x2/ 6x3x2
Granometria: 16 à 220



PEDRA CANOA/ PEDRA DUPLA FACE

PEDRA CANOA: Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral, como: enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, além de facas domésticas e industriais, formões, tesouras e cutelaria em geral
PEDRA DUPLA FACE: Possui duas camadas (grossa e fina), proporcionando ótima qualidade de corte, prolongando a ação de corte da ferramenta afiada



PONTA MONTADA

PONTA MONTADA: LINHA A/B/C - PADRÕES E ESPECIAIS

Utilizada em retificadeiras, indicada para retificar e desbastar peças em ferramentarias, fundições, metalúrgicas, estamparias na rebarbação de furos e entalhes, principalmente em locais de difícil acesso. Para cada tipo de trabalho, existe uma ponta montada de tamanho e formato indicados.



ACESSÓRIOS PARA REBOLO

Buchas de Redução: 1/2, 3/4, 5/8



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Velocidade periférica dos rebolos

A velocidade periférica exerce influência fundamental no rendimento do produto. Como medida de segurança, os rebolos de liga vitrificada não devem ultrapassar de 35 m/seg para um bom rendimento. Sua velocidade mínima não deverá ser inferior a 22 m/seg, já os rebolos de liga resinóide sem reforço, devem operar de 40 a 60 m/seg e os com reforço (disco de corte e depressão central) devem operar de 60 a 80 m/seg.

Equação para cálculo	
m/seg =	
$\frac{\text{Diâmetro (mm)} \times \text{R.P.M.} \times 3,14}{60 \times 1.000}$	
R.P.M.=	
$\frac{60 \times 1.000 \times \text{m/seg}}{\text{Diâmetro (mm)} \times \text{R.P.M.} \times 3,14}$	

Vitrificada					Resinosa							
Tipos		1, 4, 5, 7, 9, 12 e 13			2, 6 e 11							
Dureza	Baixa HIJK	Média LMNO	Alta PQRS	Baixa HIJK	Média LMNO	Alta PQRS						
6 e 11 Copos				1, 4, 5, 7, 12 e 13								
			Dureza				Baixa HIJK	Média LMNO	Alta PQRS			
Anéis colocados em placas								Resist. Baixa	Resist. Média	Resist. Alta		
Baixa HIJK	Média LMNO	Alta PQRS	Dureza									

Poleg.	mm	4400	5000	5600	6000	6600	7000	8000	9000	12000	14000	16000	80	Diâmetro	
		22	25	28	30	33	35	40	45	48	60	70		mm Poleg.	
1/8"	3	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	1/8"
3/16"	5	82900	95500	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	5	3/16"
5/16"	8	52600	59700	65950	71600	77600	83600	95500	-----	-----	-----	-----	-----	8	5/16"
3/8"	10	42000	47700	53500	57300	63000	66800	76400	85700	91700	-----	-----	-----	10	3/8"
5/8"	15	27800	31800	38200	42000	44200	44600	51000	57500	61000	76400	89100	-----	15	5/8"
3/4"	20	21000	23900	26750	26600	31500	33400	38200	43100	45850	57300	66700	76400	20	3/4"
1"	25	16770	19100	21350	23000	25220	26750	30550	34370	36700	45840	53400	61000	25	1"
1 1/2"	40	10450	11940	13300	14320	15670	16700	19100	22800	22800	33240	33240	38200	40	1 1/2"
2"	50	8400	9550	10690	11450	12600	13400	15275	17185	18330	26740	30500	30500	50	2"
2 1/2"	65	6375	7350	8115	8800	9565	10300	11750	13200	13910	17600	18840	23500	65	2 1/2"
3"	76	5600	6380	7130	7650	8400	9000	10185	11455	12220	15300	17830	20400	76	3"
3 1/2"	90	4600	5300	5955	6370	7010	7430	2490	9560	10045	12750	14635	17000	90	3 1/2"
4"	100	4200	4775	4775	5350	6300	6700	7640	9170	9170	11450	13360	15300	100	4"
4 1/2"	115	3600	4150	4585	4980	5405	5815	6640	7470	7865	9965	12190	13300	115	4 1/2"
5"	125	3350	3800	4270	4600	5040	5300	6110	6875	7320	9200	10690	12200	125	5"
6"	150	2790	3200	3560	3800	4200	4450	5100	5730	6100	7640	8910	10200	150	6"
7"	175	2400	2730	3050	3270	3600	3800	4365	4910	5330	6550	7640	8750	175	7"
8"	200	2070	2390	2640	2875	3105	3350	3820	4300	4513	5730	6580	7640	200	8"
9"	225	1840	2100	2350	2550	2765	2975	3395	3820	4025	5100	5860	6800	225	9"
10"	250	1655	1900	2105	2300	2480	2675	3055	3440	3610	4575	5260	6100	250	10"
12"	300	1380	1590	1755	1900	2065	2230	2550	2865	3010	3820	4385	5100	300	12"
14"	350	1180	1370	1500	1640	1775	1900	2180	2450	2585	3275	3760	4360	350	14"
16"	400	1035	1200	1320	1450	1550	1675	1910	2150	2555	2870	3290	3820	400	16"
18"	450	920	1060	1170	1275	1380	1485	1700	1910	2000	2550	2920	3410	450	18"
20"	500	925	960	1050	1150	1240	1340	1525	1720	1800	2290	2625	3050	500	20"
22"	550	750	850	960	1030	1130	1200	1390	1565	1640	2080	2385	-----	550	22"
24"	600	690	800	880	950	1030	1110	1275	1430	1505	1910	2190	-----	600	24"
26"	650	635	730	810	875	955	1030	1175	1320	1385	1750	2015	-----	650	26"
28"	700	590	675	750	810	885	950	1080	1225	1290	1640	1875	-----	700	28"
30"	750	550	635	700	765	825	890	1020	1145	1200	1530	1750	-----	750	30"
32"	800	515	600	665	715	770	835	955	1075	1125	1435	1640	-----	800	32"
34"	850	485	565	618	675	722	790	900	1010	1060	-----	-----	-----	850	34"
36"	900	460	530	580	640	690	750	850	955	1000	-----	-----	-----	900	36"
38"	950	430	500	552	600	653	700	805	905	950	-----	-----	-----	950	38"
40"	1000	415	480	535	570	631	670	765	860	905	-----	-----	-----	1000	40"
42"	1050	390	455	503	550	590	640	-----	-----	-----	-----	-----	-----	1050	42"

Velocidade periférica em pés por minutos e metros por segundo

FAMÍLIA FORÇA BRUTA



Para outras especificações e dimensões,
consulte nosso departamento comercial:

vendas@stilex.com.br | vendas3@stilex.com.br



UM MUNDO DE POSSIBILIDADES

